



Vous maîtrisez des compétences du métier d'

## TUYAUTEUR INDUSTRIEL

Faites-les reconnaître dans un Centre de validation !

Après la réussite d'une épreuve de validation (mise en situation professionnelle), vos compétences seront reconnues officiellement par la Région wallonne, la Communauté française et la Commission communautaire française de la Région de Bruxelles-Capitale.

Obtenez alors un ou plusieurs Titre(s) de compétence associé(s) au métier de tuyauteur industriel.

Le Titre de compétence est un document officiel qui atteste de votre maîtrise d'une partie de métier.

Vous pouvez l'utiliser pour augmenter vos chances de décrocher un job et pour accéder plus facilement à des formations.

### Qu'est-ce que le métier "Tuyauteur industriel" ?

Définition du métier : Le tuyauteur industriel débite des tubes métalliques et/ou synthétiques à partir de plans isométriques (représentation tridimensionnelle), les assemble avec des accessoires préfabriqués (coudes, brides, vannes ...) et en effectue le montage.

### Comment obtenir un Titre de compétence ?

Pour faire valider vos compétences et obtenir un Titre de compétence, il vous faut réussir une épreuve de validation (mise en situation professionnelle).

Celle-ci est gratuite moyennant la demande et l'inscription préalable auprès du Centre de validation.

### Qui peut se présenter à ces épreuves de validation ?

Toute personne (H/F) à partir de 18 ans, quelle que soit la manière dont elle a acquis ses compétences.

### Titres disponibles

#### Préparer des éléments de tuyauteries métalliques avant assemblage

#### Quelles compétences seront vérifiées lors de l'épreuve ?

Effectuer les opérations de traçage

- Lire et interpréter des croquis, des plans orthogonaux et isométriques
- Effectuer des relevés de cotes
- Réaliser les développements et calculs nécessaires
- Choisir l'outillage et l'appareillage adapté
- Tracer les différents éléments



Découper des pièces métalliques (tuyaux, accessoires, tôles, L, U, I, T, ...)

- Choisir l'outillage et l'appareillage adapté
- Découper les éléments (découpage thermique manuel, presse-cisaille, scie, disqueuse, ...)
- Choisir et utiliser correctement les instruments de mesure et de contrôle
- Vérifier la conformité par rapport au plan ou croquis

Usiner et préparer des pièces métalliques

- Choisir l'outillage et l'appareillage adapté
- Utiliser les techniques de forage, de taraudage, de chanfreinage, de filetage, ...
- Vérifier la conformité par rapport au plan ou croquis

Assurer la maintenance de premier niveau des outils et du matériel

- Nettoyer et ranger le poste de travail
- Vérifier l'état du matériel

Sur base de quels critères le jury jugera-t-il votre travail ?

- Respect des normes de sécurité
- Choix et utilisation de l'outillage
- Respect des dimensions
- Travail soigné

Durée de l'épreuve

La durée de l'épreuve de validation est fixée à 4 heures maximum. (ajouter les formalités d'ouverture et de clôture)

**Réaliser et installer des supports de tuyauterie**

Quelles compétences seront vérifiées lors de l'épreuve ?

Effectuer les opérations de traçage

- Lire et interpréter des croquis, des plans orthogonaux et isométriques
- Effectuer des relevés de cotes
- Réaliser les développements et calculs nécessaires
- Choisir l'outillage et l'appareillage adapté
- Tracer les différents éléments



Découper des pièces métalliques (tuyaux, accessoires, tôles, L, U, I, T, ...)

- Choisir l'outillage et l'appareillage adapté
- Découper les éléments (découpage thermique manuel, presse-cisaille, scie, disqueuse, ...)
- Choisir et utiliser correctement les instruments de mesure et de contrôle
- Vérifier la conformité par rapport au plan ou croquis

Usiner et préparer des pièces métalliques

- Choisir l'outillage et l'appareillage adapté
- Utiliser les techniques de forage, de taraudage, de chanfreinage, de filetage, ...
- Vérifier la conformité par rapport au plan ou croquis

Assembler les pièces

- Lire et interpréter les plans et croquis
- Sélectionner les séquences de travail
- Choisir l'outillage et l'appareillage adapté
- Choisir et utiliser les techniques d'accostage
- Réaliser les assemblages par boulonnage, pointage, ...
- Choisir et utiliser correctement les instruments de mesure et de contrôle
- Vérifier la conformité par rapport au plan ou croquis

Assurer la maintenance de premier niveau des outils et du matériel

- Nettoyer et ranger le poste de travail
- Vérifier l'état du matériel

Sur base de quels critères le jury jugera-t-il votre travail ?

- Respect des normes de sécurité
- Choix et utilisation de l'outillage
- Respect des dimensions
- Travail soigné

Durée de l'épreuve

La durée de l'épreuve de validation est fixée à 4 heures maximum. (ajouter les formalités d'ouverture et de clôture)



## Mettre en forme des éléments de tuyauteries métalliques

### Quelles compétences seront vérifiées lors de l'épreuve ?

#### Mettre en forme des pièces métalliques

- Lire et interpréter les plans et croquis
- Choisir l'outillage et l'appareillage adapté
- Utiliser une presse-plieuse
- Utiliser une cintreuse
- Sélectionner les séquences de travail
- Choisir et utiliser correctement les instruments de mesure et de contrôle
- Vérifier la conformité par rapport au plan ou croquis

#### Assurer la maintenance de premier niveau des outils et du matériel

- Nettoyer et ranger le poste de travail
- Vérifier l'état du matériel

### Sur base de quels critères le jury jugera-t-il votre travail ?

- Respect des normes de sécurité
- Choix et utilisation de l'outillage
- Respect des dimensions
- Travail soigné

### Durée de l'épreuve

La durée de l'épreuve de validation est fixée à 2 heures.

## Assembler des tuyauteries métalliques

### Quelles compétences seront vérifiées lors de l'épreuve?

#### Assembler les pièces

- Lire et interpréter les plans et croquis
- Sélectionner les séquences de travail
- Choisir l'outillage et l'appareillage adapté
- Choisir et utiliser les techniques d'accostage



- Réaliser les assemblages par boulonnage, pointage, ...
- Choisir et utiliser correctement les instruments de mesure et de contrôle
- Vérifier la conformité par rapport au plan ou croquis

Assurer la maintenance de premier niveau des outils et du matériel

- Nettoyer et ranger le poste de travail
- Vérifier l'état du matériel

Sur base de quels critères le jury jugera-t-il de votre travail?

- Respect des normes de sécurité
- Choix et utilisation de l'outillage
- Respect des dimensions
- Travail soigné

Durée de l'épreuve

Trois heures.

Plus d'informations ?

Renseignez-vous !

En Région wallonne auprès d'un Carrefour Emploi Formation

- Carrefour Emploi Formation d'Arlon T. 063 67 03 32
- Carrefour Emploi Formation de Charleroi T. 071 23 05 03
- Carrefour Emploi Formation de Huy T. 085 27 41 31
- Carrefour Emploi Formation de La Louvière T. 064 23 90 50
- Carrefour Emploi Formation de Libramont Tél 061 29 00 10
- Carrefour Emploi Formation de Liège T. 04 254 57 42
- Carrefour Emploi Formation de Mons T. 065 38 21 00
- Carrefour Emploi Formation de Mouscron T. 056 85 51 50
- Carrefour Emploi Formation de Namur T. 081 72 87 00
- Carrefour Emploi Formation de Nivelles T. 067/ 88 42 40
- Carrefour Emploi Formation de Tournai T. 069 88 11 00
- Carrefour Emploi Formation de Verviers T. 087 59 03 00

N° vert du Forem : 0800/93991

[www.leforem.be](http://www.leforem.be)



En Région bruxelloise auprès de Bruxelles Formation Carrefour  
T. 0800 939 47

**Vous souhaitez vous inscrire en tant que candidat ?**  
**Vous connaissez suffisamment le métier de Tuyauteur industriel ainsi que ses exigences.**  
**Vous disposez d'assez d'informations sur la manière dont vos compétences vont être évaluées.**

**Prenez rendez-vous !**

Aux Centres de validation de :

- Centre de compétence Technifutur - 04 382 45 45