



Vous maîtrisez des compétences du métier d'

## TECHNICIEN(NE) EN SYSTEME D'USINAGE (METAL)

Faites-les reconnaître dans un Centre de validation !

Après la réussite d'une épreuve de validation (mise en situation professionnelle), vos compétences seront reconnues officiellement par la Région wallonne, la Communauté française et la Commission communautaire française de la Région de Bruxelles-Capitale.

Obtenez alors un ou plusieurs Titre(s) de compétence associé(s) au métier de technicien(ne) en système d'usinage (métal).

Le Titre de compétence est un document officiel qui atteste de votre maîtrise d'une partie de métier.

Vous pouvez l'utiliser pour augmenter vos chances de décrocher un job et pour accéder plus facilement à des formations.

### Qu'est-ce que le métier "Technicien(ne) en système d'usinage (métal)" ?

Appellations associées :

- Conducteur de tour revolver/à décollet
- conducteur machine outil tours
- conducteur machines-outils
- conducteur de rectifieuse
- conducteur de tour
- conducteur/fraiseur (engr./sing.)
- fraiseur aléteur à commande numérique
- fraiseur d'engrenage
- fraiseur en petite mécanique
- fraiseur machines universelle/régleur
- opérateur-régleur machines-outils automatique
- opérateur ou régleur ou programmeur sur machines à commande numérique
- rectifieur cylind. Lamin.
- régleur-conducteur de tour/tourneur
- régleur-conducteur machines outils commande numérique
- régleur-conducteur/rectifieur
- tourneur cylindres laminoirs
- tourneur de fabrication métal
- tourneur fraiseur
- tourneur outillage
- tourneur sur tour en l'air



- tourneur sur tour parallèle
- tourneur sur tour vertical
- tourneur-rectifieur
- aléseur-décolleteur
- fraiseur
- fraiseur d'outillage
- rectifieur cylindrique
- rectifieur plan
- rectifieur centerless
- opérateur ou régléur ou programmeur de tours à commande numérique ou de tours CNC ou de tours CNC à x axes
- opérateur ou régléur ou programmeur de centre d'usinage ou de fraiseuse à commande numérique ou de fraiseuse CNC tourneur

Définition du métier : Il prépare, règle et conduit un système d'usinage pour réaliser des pièces de précision, de façon autonome, sur la base de spécifications techniques et ce dans des délais prescrits.

## Comment obtenir un Titre de compétence ?

Pour faire valider vos compétences et obtenir un Titre de compétence, il vous faut réussir une épreuve de validation (mise en situation professionnelle).

Celle-ci est gratuite moyennant la demande et l'inscription préalable auprès du Centre de validation.

## Qui peut se présenter à ces épreuves de validation ?

Toute personne (H/F) à partir de 18 ans, quelle que soit la manière dont elle a acquis ses compétences.

## Titres disponibles

### Réaliser les opérations principales sur un tour conventionnel

#### Quelles compétences seront vérifiées lors de l'épreuve ?

##### Préparer l'usinage

- Réaliser le montage et le réglage de l'outillage sur la machine et en changer si nécessaire en cours d'usinage
- Poser, aligner et balancer la (les) pièce(s) en tenant compte des déformations possibles

##### Conduire l'usinage (Tour conventionnel)

- Amorcer (débuter) l'usinage
- Réaliser les opérations conventionnelles de tournage (dresser, cylindrer, forer, aléser, fileter à l'outil de coupe, réaliser des cônes, trépaner, usiner des pièces longues, ...)
- Toiletté la (les) pièce(s)



- Contrôler la conformité par rapport aux spécifications techniques
- Détecter les anomalies de façon visuelle et/ou auditive
- Effectuer les corrections et adapter les différents paramètres
- Enregistrer les données qualité, les interpréter et réagir en fonction des indicateurs de qualité

## Sur quels critères le jury évaluera-t-il vos compétences ?

- Règles de sécurité respectées
- Gestion rationnelle du travail
- Conformité du travail
- Relevé des mesures correct

## Durée de l'épreuve

L'épreuve a une durée maximale de 7 heures.

## Conditions particulières pour cette épreuve

Le candidat peut apporter et utiliser une calculatrice.

## Réaliser les opérations principales sur une fraiseuse conventionnelle

### Quelles compétences seront vérifiées lors de l'épreuve ?

#### Préparer l'usinage

- Réaliser le montage et le réglage de l'outillage sur la machine et en changer si nécessaire en cours d'usinage
- Poser, aligner et balancer la (les) pièce(s) en tenant compte des déformations possibles

#### Conduire l'usinage (Fraiseuse conventionnelle)

- Amorcer (débuter) l'usinage
- Réaliser les opérations conventionnelles de fraisage (surfacier, contourner, réaliser des poches, réaliser des tenons mortaises, réaliser des queues d'arondes, réaliser un polygone au diviseur, ...)
- Toileter la (les) pièce(s)
- Contrôler la conformité par rapport aux spécifications techniques
- Détecter les anomalies de façon visuelle et/ou auditive
- Effectuer les corrections et adapter les différents paramètres
- Enregistrer les données qualité, les interpréter et réagir en fonction des indicateurs de qualité



## Sur base de quels critères le jury jugera-t-il votre travail ?

- Règles de sécurité respectées
- Gestion rationnelle du travail
- Conformité du travail
- Relevé des mesures correct

## Durée de l'épreuve

L'épreuve a une durée maximale de 6heures.

## Conditions particulières pour cette épreuve

Le candidat peut apporter et utiliser une calculatrice.

## Réaliser les opérations principales sur un tour à commande numérique

### Quelles compétences seront vérifiées lors de l'épreuve ?

#### Préparer l'usinage

- Réaliser le montage et le réglage de l'outillage sur la machine et en changer si nécessaire en cours d'usinage
- Poser, aligner et balancer la (les) pièce(s) en tenant compte des déformations possibles

#### Conduire l'usinage (Machine à commande numérique)

- Etablir la nomenclature et la succession opérationnelle des outils
- Déterminer et adapter les conditions optimales de coupe
- Réaliser les calculs élémentaires de trigonométrie
- Fixer les origines : machines, pièces, programme
- Rédiger, modifier ou optimiser un programme
- Contrôler le déroulement d'un programme et/ou d'un sous-programme
- Contrôler la conformité par rapport aux spécifications techniques
- Détecter les anomalies de façon visuelle et/ou auditive
- Effectuer les corrections et adapter les différents paramètres
- Enregistrer les données qualité, les interpréter et réagir en fonction des indicateurs de qualité

## Sur base de quels critères le jury jugera-t-il votre travail ?



- Règles de sécurité respectées
- Gestion rationnelle du travail
- Conformité du travail
- Relevé des mesures correct

## Durée de l'épreuve

L'épreuve a une durée maximale de 6 heures.

## Conditions particulières pour cette épreuve

Le candidat peut apporter et utiliser une calculatrice.

## Réaliser les opérations principales sur une fraiseuse à commande numérique

### Quelles compétences seront vérifiées lors de l'épreuve ?

#### Préparer l'usinage

- Réaliser le montage et le réglage de l'outillage sur la machine et en changer si nécessaire en cours d'usinage
- Poser, aligner et balancer la (les) pièce(s) en tenant compte des déformations possibles

#### Conduire l'usinage (Machine à commande numérique)

- Etablir la nomenclature et la succession opérationnelle des outils
- Déterminer et adapter les conditions optimales de coupe
- Réaliser les calculs élémentaires de trigonométrie
- Fixer les origines : machines, pièces, programme
- Rédiger, modifier ou optimiser un programme
- Contrôler le déroulement d'un programme et/ou d'un sous-programme
- Contrôler la conformité par rapport aux spécifications techniques
- Détecter les anomalies de façon visuelle et/ou auditive
- Effectuer les corrections et adapter les différents paramètres
- Enregistrer les données qualité, les interpréter et réagir en fonction des indicateurs de qualité

### Sur base de quels critères le jury jugera-t-il votre travail ?

- Règles de sécurité respectées
- Gestion rationnelle du travail



- Conformité du travail
- Relevé des mesures correct

## Durée de l'épreuve

L'épreuve a une durée maximale de 6 heures.

## Conditions particulières pour cette épreuve

Le candidat peut apporter et utiliser une calculatrice.

## Réaliser les opérations principales de rectification plane

### Quelles compétences seront vérifiées lors de l'épreuve ?

#### Préparer l'usinage

- Réaliser le montage et le réglage de l'outillage sur la machine et en changer si nécessaire en cours d'usinage
- Poser, aligner et balancer la (les) pièce(s) en tenant compte des déformations possibles

#### Conduire l'usinage (Rectifieuse conventionnelle)

- Amorcer (débuter) l'usinage
- Réaliser les opérations de rectifications planes
- Toiletter la (les) pièce(s)
- Contrôler la conformité par rapport aux spécifications techniques
- Détecter les anomalies de façon visuelle et/ou auditive
- Effectuer les corrections et adapter les différents paramètres
- Enregistrer les données qualité, les interpréter et réagir en fonction des indicateurs de qualité

### Sur base de quels critères le jury jugera-t-il votre travail ?

- Règles de sécurité respectées
- Gestion rationnelle du travail
- Conformité du travail
- Relevé des mesures correct

## Durée de l'épreuve



L'épreuve a une durée maximale de 5 heures.

## Conditions particulières pour cette épreuve

Le candidat peut apporter et utiliser une calculatrice.

## Réaliser les opérations principales de rectification cylindrique

### Quelles compétences seront vérifiées lors de l'épreuve ?

#### Préparer l'usinage

- Réaliser le montage et le réglage de l'outillage sur la machine et en changer si nécessaire en cours d'usinage
- Poser, aligner et balancer la (les) pièce(s) en tenant compte des déformations possibles

#### Conduire l'usinage (Rectifieuse conventionnelle)

- Amorcer (débuter) l'usinage
- Réaliser les opérations de rectifications planes
- Toileter la (les) pièce(s)
- Contrôler la conformité par rapport aux spécifications techniques
- Détecter les anomalies de façon visuelle et/ou auditive
- Effectuer les corrections et adapter les différents paramètres
- Enregistrer les données qualité, les interpréter et réagir en fonction des indicateurs de qualité

### Sur base de quels critères le jury jugera-t-il votre travail ?

- Règles de sécurité respectées
- Gestion rationnelle du travail
- Conformité du travail
- Relevé des mesures correct

## Durée de l'épreuve

L'épreuve a une durée maximale de 6 heures.

## Conditions particulières pour cette épreuve



Le candidat peut apporter et utiliser une calculatrice.

## Plus d'informations ?

### Renseignez-vous !

En Région wallonne auprès d'un Carrefour Emploi Formation

- Carrefour Emploi Formation d'Arlon T. 063 67 03 32
- Carrefour Emploi Formation de Charleroi T. 071 23 05 03
- Carrefour Emploi Formation de Huy T. 085 27 41 31
- Carrefour Emploi Formation de La Louvière T. 064 23 90 50
- Carrefour Emploi Formation de Libramont Tél 061 29 00 10
- Carrefour Emploi Formation de Liège T. 04 254 57 42
- Carrefour Emploi Formation de Mons T. 065 38 21 00
- Carrefour Emploi Formation de Mouscron T. 056 85 51 50
- Carrefour Emploi Formation de Namur T. 081 72 87 00
- Carrefour Emploi Formation de Nivelles T. 067/ 88 42 40
- Carrefour Emploi Formation de Tournai T. 069 88 11 00
- Carrefour Emploi Formation de Verviers T. 087 59 03 00

N° vert du Forem : 0800/93991

[www.leforem.be](http://www.leforem.be)

En Région bruxelloise auprès de Bruxelles Formation Carrefour

T. 0800 939 47

**Vous souhaitez vous inscrire en tant que candidat ?**

**Vous connaissez suffisamment le métier de Technicien(ne) en système d'usinage (metal) ainsi que ses exigences.**

**Vous disposez d'assez d'informations sur la manière dont vos compétences vont être évaluées.**

**Prenez rendez-vous !**

Aux Centres de validation de :





- Centre de comptence Technifutur - 04 382 45 45
- Centre de validation des comptences de l'EPS de Lige - 0472/63.06.24