



Vous maîtrisez des compétences du métier d'

PEINTRE INDUSTRIEL (M/F)

Faites-les reconnaître dans un Centre de validation !

Après la réussite d'une épreuve de validation (mise en situation professionnelle), vos compétences seront reconnues officiellement par la Région wallonne, la Communauté française et la Commission communautaire française de la Région de Bruxelles-Capitale.

Obtenez alors un ou plusieurs Titre(s) de compétence associé(s) au métier de peintre industriel (m/f).

Le Titre de compétence est un document officiel qui atteste de votre maîtrise d'une partie de métier.

Vous pouvez l'utiliser pour augmenter vos chances de décrocher un job et pour accéder plus facilement à des formations.

Qu'est-ce que le métier "Peintre industriel (m/f)" ?

Appellations associées :

- Préparateur de surface
- Peintre construction navale/aéronautique
- Peintre en atelier /cabine
- Peintre sur métaux
- Peintre au pistolet
- Peintre de charpentes métalliques
- Peintre industriel
- Peintre industriel anticorrosion
- Sableur sur métaux
- Applicateur de coating

Définition du métier : Le peintre industriel assure, sur base d'instructions verbales et/ou écrites, les opérations de traitement des surfaces jusqu'à l'application d'une ou plusieurs couche(s) de finition dans le but d'apporter une protection optimale contre les dégradations ou la corrosion des pièces ou structures métalliques. Il intervient sur des ouvrages tels que citernes, tuyauteries, torchères, tours de distillation, réservoirs, grues, ouvrages d'art (ponts, écluses, viaducs), gazomètres, toitures, ferronneries, menuiseries métalliques, charpentes, pylônes, moyens de transport, en ayant recours à diverses techniques et en fonction de la nature des travaux à exécuter. Il travaille dans le respect des consignes en vigueur, des règles de sécurité d'hygiène et d'environnement.

Comment obtenir un Titre de compétence ?

Pour faire valider vos compétences et obtenir un Titre de compétence, il vous faut réussir une épreuve de validation (mise en situation professionnelle).

Celle-ci est gratuite moyennant la demande et l'inscription préalable auprès du Centre de validation.



Qui peut se présenter à ces épreuves de validation ?

Toute personne (H/F) à partir de 18 ans, quelle que soit la manière dont elle a acquis ses compétences.

Titres disponibles

Réaliser le traitement manuel de la surface d'une pièce métallique

Quelles compétences seront vérifiées lors de l'épreuve ?

Installer et approvisionner son poste de travail

- Respecter les consignes de sécurité et d'environnement (EPI – EPC)
- Installer les protections, les clôtures et la signalisation de chantier.
- Utiliser des échafaudages, des échelles.
- Utiliser des nacelles.
- Choisir l'outillage et les équipements adéquats nécessaires à l'activité.
- Vérifier l'état d'une installation (poste de sablage, poste de pistilage...) avant le début du travail.
- Acheminer sur le poste de travail l'outillage, l'équipement et la matière première.
- Prélever la quantité de matière d'oeuvre nécessaire au travail à réaliser.
- Estimer les risques d'insécurité.
- Eliminer les risques d'insécurité que le travailleur sait résoudre lui-même.
- Signaler les risques d'insécurité que le travailleur ne sait pas résoudre lui-même

Identifier la nature du support et son état

- Vérifier la nature des matériaux constituant le support.
- S'assurer de la pertinence des instructions techniques d'exécution (y compris conditions climatiques et point de rosée...).
- Protéger les parties qui ne sont pas à traiter
- Masquer les parties qui ne sont pas à traiter.
- Installer les protections.
- Déposer les éléments qui ne sont pas à traiter

Préparer les surfaces à traiter (prêtes à peindre)

- Dégraisser le support.
- Décaper le support.
- Phosphater le support.
- Passiver le support.
- Projeter des abrasifs en atelier.



- Projeter des abrasifs sur chantier.
- Dérouiller manuellement le support.
- Dérouiller mécaniquement le support.
- Mastiquer les parties de support à colmater.
- Préparer les surfaces au plasma.
- Contrôler l'état du support par rapport à la référence imposée (S...).
- Travailler l'état du support jusqu'au degré imposé (S...).
- Assurer la propreté du support avec le moyen approprié.

Appliquer les produits au pinceau et/ou au rouleau manuellement

- Préparer les produits à appliquer dans le respect des fiches techniques.
- Appliquer l'épaisseur de peinture imposée en surface plane.
- Appliquer l'épaisseur de peinture imposée en surface de forme complexe.
- Contrôler l'épaisseur humide du produit appliqué.
- Respecter le degré de finition imposé.
- Effectuer des retouches.

Nettoyer et ranger son poste de travail

- Nettoyer le matériel.
- Ranger le matériel.
- Remettre les produits aux emplacements prévus.
- Evacuer les déchets aux endroits appropriés.
- Nettoyer l'outillage individuel.
- Ranger l'outillage individuel.

Assurer la maintenance de premier niveau des outils et du matériel

- Signaler les défauts aux installations collectives (échafaudages, signalisation chantier,...).
- Veiller au bon état de fonctionnement des machines.

Sur base de quels critères le jury jugera-t-il votre travail ?

- La connaissance de base préalable est pertinente
- Le travail de préparation du support est de qualité
- Le travail de préparation du produit est de qualité
- Le travail de peinture est de qualité
- La sécurité est respectée



Durée de l'épreuve

La durée de l'épreuve de validation est fixée à quatre heures.

Réaliser le traitement par pistolage d'une surface métallique

Quelles compétences seront vérifiées lors de l'épreuve ?

Installer et approvisionner son poste de travail

- Respecter les consignes de sécurité et d'environnement (EPI – EPC)
- Installer les protections, les clôtures et la signalisation de chantier.
- Utiliser des échafaudages, des échelles.
- Utiliser des nacelles.
- Choisir l'outillage et les équipements adéquats nécessaires à l'activité.
- Vérifier l'état d'une installation (poste de sablage, poste de pistolage...) avant le début du travail.
- Acheminer sur le poste de travail l'outillage, l'équipement et la matière première.
- Prélever la quantité de matière d'oeuvre nécessaire au travail à réaliser.
- Estimer les risques d'insécurité.
- Eliminer les risques d'insécurité que le travailleur sait résoudre lui-même.
- Signaler les risques d'insécurité que le travailleur ne sait pas résoudre lui-même.

Identifier la nature du support et son état

- Vérifier la nature des matériaux constituant le support.
- S'assurer de la pertinence des instructions techniques d'exécution (y compris conditions climatiques et point de rosée...).

Protéger les parties qui ne sont pas à traiter

- Masquer les parties qui ne sont pas à traiter.
- Installer les protections.
- Déposer les éléments qui ne sont pas à traiter.

Préparer les surfaces à traiter (prêtes à peindre)

- Dégraisser le support.
- Décaper le support.
- Phosphater le support.
- Passiver le support.



- Projeter des abrasifs en atelier.
- Projeter des abrasifs sur chantier.
- Dérrouiller manuellement le support.
- Dérrouiller mécaniquement le support.
- Mastiquer les parties de support à colmater.
- Préparer les surfaces au plasma.
- Contrôler l'état du support par rapport à la référence imposée (S...).
- Travailler l'état du support jusqu'au degré imposé (S...).
- Assurer la propreté du support avec le moyen approprié.

Appliquer les produits au pistolet

- Préparer les produits à appliquer dans le respect des fiches techniques.
- Calculer l'épaisseur humide à appliquer en fonction du mélange des produits.
- Appliquer l'épaisseur de peinture imposée en surface plane.
- Appliquer l'épaisseur de peinture imposée en surface de forme complexe.
- Contrôler l'épaisseur humide du produit appliqué.
- Respecter le degré de finition imposé.
- Effectuer des retouches.

Nettoyer et ranger son poste de travail

- Nettoyer le matériel.
- Ranger le matériel.
- Remettre les produits aux emplacements prévus.
- Evacuer les déchets aux endroits appropriés.
- Nettoyer l'outillage individuel.
- Ranger l'outillage individuel.

Assurer la maintenance de premier niveau des outils et du matériel

- Signaler les défauts aux installations collectives (échafaudages, signalisation chantier,...).
- Veiller au bon état de fonctionnement des machines.

Sur base de quels critères le jury jugera-t-il votre travail ?

- La connaissance de base préalable est pertinente
- Le travail de préparation est de qualité
- Le réglage de l'installation de pistolage est optimal



- Le travail de peinture est de qualité
- L'entretien des équipements est complet
- La sécurité est respecté

Durée de l'épreuve

La durée de l'épreuve de validation est fixée à quatre heures.

Préparer mécaniquement la surface d'une pièce métallique

Quelles compétences seront vérifiées lors de l'épreuve ?

Installer et approvisionner son poste de travail

- Respecter les consignes de sécurité et d'environnement (EPI – EPC)
- Installer les protections, les clôtures et la signalisation de chantier.
- Utiliser des échafaudages, des échelles.
Utiliser des nacelles.
- Choisir l'outillage et les équipements adéquats nécessaires à l'activité.
- Vérifier l'état d'une installation (poste de sablage, poste de pistelage...) avant le début du travail.
- Acheminer sur le poste de travail l'outillage, l'équipement et la matière première.
- Prélever la quantité de matière d'oeuvre nécessaire au travail à réaliser.
- Estimer les risques d'insécurité.
- Eliminer les risques d'insécurité que le travailleur sait résoudre lui-même.
- Signaler les risques d'insécurité que le travailleur ne sait pas résoudre lui-même.

Identifier la nature du support et son état

- Vérifier la nature des matériaux constituant le support.
- S'assurer de la pertinence des instructions techniques d'exécution (y compris conditions climatiques et point de rosée...).

Protéger les parties qui ne sont pas à traiter

- Masquer les parties qui ne sont pas à traiter.
- Installer les protections.
- Déposer les éléments qui ne sont pas à traiter.

Préparer les surfaces à traiter (prêtes à peindre)



- Dégraisser le support.
- Décaper le support.
- Phosphater le support.
- Passiver le support.
- Projeter des abrasifs en atelier.
- Projeter des abrasifs sur chantier.
- Dérrouiller manuellement le support.
- Dérrouiller mécaniquement le support.
- Mastiquer les parties de support à colmater.
- Préparer les surfaces au plasma.
- Contrôler l'état du support par rapport à la référence imposée (S...).
- Travailler l'état du support jusqu'au degré imposé (S...).
- Assurer la propreté du support avec le moyen approprié.

Nettoyer et ranger son poste de travail

- Nettoyer le matériel.
- Ranger le matériel.
- Remettre les produits aux emplacements prévus.
- Evacuer les déchets aux endroits appropriés.
- Nettoyer l'outillage individuel.
- Ranger l'outillage individuel.

Assurer la maintenance de premier niveau des outils et du matériel

- Signaler les défauts aux installations collectives (échafaudages, signalisation chantier,...).
- Veiller au bon état de fonctionnement des machines.

Sur base de quels critères le jury jugera-t-il votre travail ?

- La connaissance de base préalable est pertinente
- La connaissance des abrasifs est acquise
- L'installation de l'unité mobile de sablage de chantier est complète
- Le travail de sablage est de qualité
- Les EPI sont portés
- La sécurité de l'unité mobile de sablage de chantier est respectée

Durée de l'épreuve



La durée de l'épreuve de validation est fixée à deux heures.

Réaliser un traitement de surface par projection de métal en fusion

Quelles compétences seront vérifiées lors de l'épreuve ?

Installer et approvisionner son poste de travail

- Respecter les consignes de sécurité et d'environnement (EPI, EPC).
- Installer les protections, les clôtures et la signalisation de chantier.
- Utiliser des échafaudages, des échelles.
- Utiliser des nacelles.
- Choisir l'outillage et les équipements adéquats nécessaires à l'activité.
- Vérifier l'état d'une installation (poste de sablage, poste de pistelage...) avant le début du travail.
- Acheminer sur le poste de travail l'outillage, l'équipement et la matière première.
- Prélever la quantité de matière d'oeuvre nécessaire au travail à réaliser.
- Estimer les risques d'insécurité.
- Eliminer les risques d'insécurité que le travailleur sait résoudre lui-même.
- Signaler les risques d'insécurité que le travailleur ne sait pas résoudre lui-même.

Identifier la nature du support et son état

- Vérifier la nature des matériaux constituant le support.
- S'assurer de la pertinence des instructions techniques d'exécution (y compris conditions climatiques et point de rosée...).

Protéger les parties qui ne sont pas à traiter Masquer les parties qui ne sont pas à traiter.

- Installer les protections.
- Déposer les éléments qui ne sont pas à traiter.

Préparer les surfaces à traiter (prêtes à peindre)

- Dégraisser le support.
- Décaper le support.
- Phosphater le support.
- Passiver le support.
- Projeter des abrasifs en atelier.
- Projeter des abrasifs sur chantier.
- Dérouiller manuellement le support.



- Dérrouiller mécaniquement le support.
- Mastiquer les parties de support à colmater.
- Préparer les surfaces au plasma.
- Contrôler l'état du support par rapport à la référence imposée (S...).
- Travailler l'état du support jusqu'au degré imposé (S...).
- Assurer la propreté du support avec le moyen approprié.

Réaliser des travaux de revêtement spéciaux de métallisation

- Régler les différents paramètres (vitesse d'avancement du fil, débits des gaz, ...).
- Respecter les procédures d'allumage et d'extinction.
- Métalliser des pièces en déposant les épaisseurs imposées.
- Respecter le temps de dégazage avant colmatage.
- Dépoussiérer la zone métallisée.
- Appliquer la couche de colmatage.

Nettoyer et ranger son poste de travail

- Nettoyer le matériel.
- Ranger le matériel.
- Remettre les produits aux emplacements prévus.
- Evacuer les déchets aux endroits appropriés.
- Nettoyer l'outillage individuel.
- Ranger l'outillage individuel.

Assurer la maintenance de premier niveau des outils et du matériel

- Signaler les défauts aux installations collectives (échafaudages, signalisation chantier,...).
- Veiller au bon état de fonctionnement des machines.

Sur base de quels critères le jury jugera-t-il votre travail ?

- La connaissance de base préalable est pertinente
- La connaissance du traitement après la métallisation est pertinente
- Les essais de tir sont réalisés
- Le travail de métallisation est de qualité
- Les consignes sont suivies
- La sécurité est respectée



Durée de l'épreuve

La durée de l'épreuve de validation est fixée à une heure.

Plus d'informations ?

Renseignez-vous !

En Région wallonne auprès d'un Carrefour Emploi Formation

- Carrefour Emploi Formation d'Arlon T. 063 67 03 32
- Carrefour Emploi Formation de Charleroi T. 071 23 05 03
- Carrefour Emploi Formation de Huy T. 085 27 41 31
- Carrefour Emploi Formation de La Louvière T. 064 23 90 50
- Carrefour Emploi Formation de Libramont Tél 061 29 00 10
- Carrefour Emploi Formation de Liège T. 04 254 57 42
- Carrefour Emploi Formation de Mons T. 065 38 21 00
- Carrefour Emploi Formation de Mouscron T. 056 85 51 50
- Carrefour Emploi Formation de Namur T. 081 72 87 00
- Carrefour Emploi Formation de Nivelles T. 067/ 88 42 40
- Carrefour Emploi Formation de Tournai T. 069 88 11 00
- Carrefour Emploi Formation de Verviers T. 087 59 03 00

N° vert du Forem : 0800/93991

www.leforem.be

En Région bruxelloise auprès de Bruxelles Formation Carrefour

T. 0800 939 47

Vous souhaitez vous inscrire en tant que candidat ?

Vous connaissez suffisamment le métier de Peintre industriel (m/f) ainsi que ses exigences.

Vous disposez d'assez d'informations sur la manière dont vos compétences vont être évaluées.

Prenez rendez-vous !

Aux Centres de validation de :



- Centre de Compétence Forem - Pigments - 064 31 20 60